

Kompakt • Vibrationsdæmpet • Drejeled • Honda/Kohler motor

FSI B20

Letkørende og kompakt stubfræser

Drejeledet mellem stubfræseren og hjulakslen sikrer en let og smidig fræsning, selv under vanskelige forhold. Hjulene kan bremses individuelt for optimal manøvrering selvom spånerne ligger i vejen eller ved forcering af trapper og andre mindre forhindringer.

Som standard leveres FSI B20 med:

- Store letkørende hjul
- Manuel bremse til hvert hjul
- Kileremstræk for optimal kapacitet
- Centrifugalkobling
- 3 x drejbar tandsystem med FSI holdere
- Special designet 2-delt fræseskive for optimal kapacitet og holdbarhed
- Vibrationsdæmpet håndtag
- Højdejusterbart håndtag
- Manuelt sving over drejeled
- Surringsøjler for enkel sikring und transport
- Løfteøje for håndtering med kran
- Spånfang ved fræsehovedet
- Værktøjssæt til skift af sliddele

Ekstra udstyr

- Timetæller med olie/smøring alarm
- Manual beholder
- Trækstang til kuglekobling, for transport op til 10 km/t.
Ikke tilladt på offentlig vej.

Effektiv

Tidsforbrug ved stubfræsning af stubbe med dia.:

Ø400 mm = 12 min.

Ø650 mm = 25 min.

Ø1050 mm = 90 min.

Baseret på erfaringstal fra vores kunder ved 15 cm høje stubbe og en nedfræsning til 15 cm under jorden.



Kompakt • Vibrationsdæmpet • Drejeled • Honda/Kohler motor

Motor valg

FSI B20 Honda	Honda GX 390, 8,2 kW/11,1 hk
FSI B20 Kohler	Kohler CH440, 10,5 kW/14 hk
Brændstof	Benzin
Tankvolum	6,1 liter
Arbejdstid pr. tank	Ca. 3 timer

Fræserhovedet

Fræserskive diameter	370 mm
Tandsystem	3 x drejbar
Tand	FSI 21
Antal tænder	8 stk
Maks spåndybde	24,5 mm
Kobling	Centrifugalkobling
Transmission	Kilerem
Sving	Manuelt



Hjul/Bremse

Hjul	ø365 x 100, 6 ply
Bremse	En til hvert hjul

Fræseområde

Over jorden	300 mm
Under jorden	200 mm
Sving	800 mm
Svinghastighed	Manuelt

Betjening

Betjeningspanel	I håndtaget
-----------------	-------------



Dimension

Længde	1650 mm
Bredde	680 mm
Højde	1100 mm
Vægt	130 kg

